

Datenblatt/*Data Sheet*

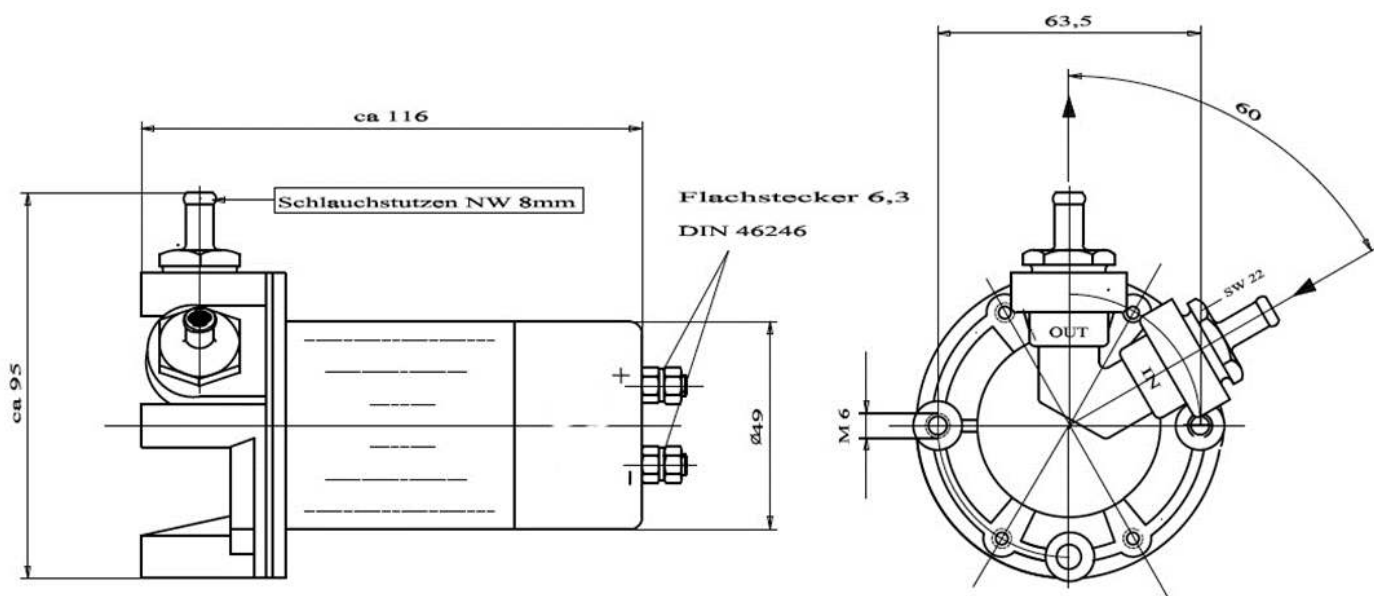
3312-3

Technische Daten

Förderleistung:	60-80l/h
Druck in bar:	0,13-0,20
Anlaufspannung:	9,0-9,5V
Nennspannung:	12V
Stromaufnahme:	1,5-1,9A
Saughöhe:	<1,5mtr.
Gewicht:	ca. 900g
Stutzen:	2 x 8mm

Technical Specifications

<i>Conveying capacity:</i>	<i>60-80l/h</i>
<i>Pressure bar:</i>	<i>0,13-0,20</i>
<i>Starting voltage:</i>	<i>9,0-9,5V</i>
<i>Operating voltage:</i>	<i>12V</i>
<i>Power Consumption:</i>	<i>1,5-1,9A</i>
<i>Suction Head:</i>	<i><1,5mtr.</i>
<i>Weight:</i>	<i>ca. 900g</i>
<i>Connections:</i>	<i>2 x 8mm</i>



VORTEILE

- unabhängig vom Motor
- leicht zu montieren
- selbstansaugend
- kältebeständig bis -40°C
- wärmebeständig bis +80°C
- Benzin bleifrei, Diesel, methanol- und äthanolhaltige Kraftstoffe förderbar
- Förderleistung der Pumpe passt sich dem Verbrauch an

ADVANTAGES

- *independent from the engine*
- *easy fitting*
- *selfpriming*
- *cold resisting up to -40°C*
- *heat resisting up to +80°C*
- *unleaded gasoline, petrol, diesel, methanol- and ethanol-containing fuels allowed*
- *delivery of the pump is adapted to the consumption of the engine*

